

技术数据表




ALTECH PA6 A 1000/518 IM

基础聚合物	聚酰胺6
颜色	黑色,本色
特殊功能	抗冲改性,易脱模
市场细份	汽车,机械
典型应用	外壳件,功能部件,注塑部件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 0,15 % 不必要的
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 250-270 °C 注塑模具温度 60-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	75	MPa	ISO 178
拉伸模量	2500	MPa	ISO 527
屈服应力	65	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.9	%	ISO 527
断裂伸长率	20	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	250	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	5.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	60	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	1.1 - 1.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.5 - 1.7	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1110	kg/m ³	ISO 1183